

**Phụ lục VII**  
**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ LẬP TRÌNH VẬN HÀNH MÁY TIỆN**  
(Kèm theo Quyết định số 18/2023/QĐ-UBND ngày 19 tháng 7 năm 2023  
của Ủy ban nhân dân tỉnh Vĩnh Long)

Tên ngành/ngành: LẬP TRÌNH VẬN HÀNH MÁY TIỆN

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Thời gian đào tạo: 03 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

**I. NỘI DUNG VÀ THỜI GIAN ĐÀO TẠO**

Mã mô đun	Tên Mô đun	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
MH01	An toàn vệ sinh lao động	15	14	0	1
MĐ02	Tiện cơ bản	75	15	58	2
MĐ03	Lập trình tiện CNC	60	15	43	2
MĐ04	Gia công tiện cnc cơ bản	150	6	141	3
<b>TỔNG CỘNG</b>		<b>300</b>	<b>50</b>	<b>242</b>	<b>8</b>

**II. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG**

Stt	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>I</b>	<b>Định mức lao động trực tiếp</b>	16,7	Trình độ giáo viên tham gia giảng dạy được quy định theo thông tư số 08/2017/TT-BLĐTBXH
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	2,8	
2	Định mức giờ dạy thực hành	13,9	
<b>II</b>	<b>Định mức lao động gián tiếp</b>	2,50	

**III. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ**

Stt	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
<b>Định mức thiết bị môn học</b>			
1	Đèn neon	40w	1
2	Quạt trần	300w	1
3	Bàn ghế	gỗ	1
4	Máy vi tính	300-500W	1

5	Tivi 60"	500W	1
6	Bảng	Bảng từ. Kích thước: ≥ (1250 x 2400) mm	2
7	Máy tiện LD1440 Đài loan	1500w	2
8	Máy mài 2 đá	1500w	1
9	Máy cưa cùn	1000w	1
10	Máy vi tính	300-500W	0,5
11	Tivi 60"	500W	0,5
12	Đèn neon	40w	4
13	Quạt trần	150w	4
14	Bàn ghế	Gỗ	4
15	Thước cặp cơ	Mitutoyo 150mm x 0,02	0,5
16	Thước cặp hiển thị số	Mitutoyo 200 mm x 0,01	0,5
17	Dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo TCVN về phòng cháy, chữa cháy	0,1
18	Bộ trang bị cứu thương	Theo TCVN về thiết bị y tế	0,1
19	Đồng hồ so	Mitutoyo 0,01mm	0,5
20	Máy nén khí	Công suất 4kW	2
21	Bộ dụng cụ máy tiện	Đủ chủng loại, theo tiêu chuẩn của máy	2
22	Bộ đồ gá trên máy tiện	Đủ chủng loại, theo tiêu chuẩn của máy	2
23	Bảng	Bảng từ. Kích thước: ≥ (1250 x 2400) mm	3
24	Đèn neon	40w	3
25	Máy lạnh	750w	3
26	Bàn ghế	gỗ	3
27	Máy vi tính	500W	3
28	Tivi 60"	500W	3
29	Bảng	Bảng từ. Kích thước: ≥ (1250 x 2400) mm	5
30	Đèn neon	40w	8
31	Máy lạnh	2 HP	8
32	Máy tiện CNC	7,5KW	8
33	Máy mài 2 đá	600 W	4
34	Máy vi tính	500W	4
35	Tivi 60"	500W	4
36	Máy cưa cùn	2.2KW	1
37	Thước cặp cơ	150 x 0,02	1
38	Thước cặp hiển thị số	Mitutoyo 200 x 0,01	1
39	Panme đo ngoài cơ	Mitutoyo 0-25mmx0,01	1
40	Panme đo ngoài hiển thị số	Mitutoyo 25-50mmx0,01	1
41	Panme đo trong cơ	Mitutoyo 0-25mmx0,01	1
42	Panme đo trong hiển thị số	Mitutoyo 25-50mmx0,01	1
43	Đồng hồ so	Mitutoyo - 0,01	2
44	Bộ cán dao tiện ngoài	150x20x20mm	8

45	Bộ cán dao tiện trong	150x20x20mm	8
46	Mũi chống tâm	MT4	8
47	Dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo TCVN về phòng cháy, chữa cháy	0,2
48	Bộ trang bị cứu thương	Theo TCVN về thiết bị y tế	0,2
49	Máy nén khí	Công suất 4kW	3
50	Ê tô nguội	Loại thông dụng	1
51	Bộ dưỡng kiểm ren	Theo tiêu chuẩn, đủ chủng loại. Đảm bảo độ chính xác	0,5
52	Bàn nguội	Loại thông dụng	1
53	Bảng	Bảng từ. Kích thước: $\geq (1250 \times 2400)$ mm	7

#### IV. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Stt	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
<b>Định mức vật tư Mô đun</b>				
1	Thép 40	Mét	CT3	0,3
2	Thép vuông 20	Mét	CT3	0,2
3	Mũi hợp kim dạng vai	Cái	BK8	2
4	Mũi hợp kim dạng tam giác	Cái	BK8	2
5	Lưỡi cưa Tiệp (2 mặt)	Lưỡi	Tiệp Khắc	2
6	Dung dịch trơn nguội	Lít	Dầu mài (Emunxi)	1
7	Dầu Diesel	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	1
8	Nhớt	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	1
9	Giẻ lau	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1
10	Xà bông	Bịch	250g	1
11	Lưỡi cưa cần	Lưỡi	Máy cưa phi Hồng Ký	0,05
12	Đá mài hạt to	Viên	300x30x lỗ 25.4mm	0,05
13	Đá mài hạt mịn	Viên	300x30x lỗ 25.4mm	0,05
14	Cọ 5''	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
15	Nước vệ sinh	M <sup>3</sup>	Công ty cấp nước sạch	0,2
16	Phi nhựa Ø40	Mét	PE	0,1
17	Phi nhôm Ø40	Mét	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
18	Mũi dao tiện ngoài	Cái	Hợp kim tiện CNC	0,1
19	Mũi dao cắt rãnh	Cái	Hợp kim tiện CNC	0,1

20	Mũi dao cắt đứt	Cái	Hộp kim tiện CNC	0,1
21	Mũi dao ren	Cái	Hộp kim tiện CNC	0,1
22	Mũi khoan tâm Φ8	Cái	HSS	0,2
23	Mũi khoan Φ4.5	Cái	HSS	0,1
24	Mũi khoan Φ6.5	Cái	HSS	0,1
25	Mũi khoan Φ8.5	Cái	HSS	0,1
26	Mũi khoan Φ10	Cái	HSS	0,1
27	Mũi khoan Φ16	Cái	HSS	0,1
28	Lưỡi cưa cần	Lưỡi	HSS	0,1
29	Đá mài hạt to	Viên	200 x 25 32	0,1
30	Đá mài hạt mịn	Viên	200 x 25 32	0,1
31	Cọ 5’’	Cây	Loại thông dụng trên thị trường	0,5
32	Nhớt 30	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,5
33	Dầu diesel	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,25
34	Dung dịch trơn nguội	Lít	Dầu mài (Emunxi)	0,5
35	Giẻ lau	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,5
36	Xà bông	Bịch	250g	0,5
37	Nước vệ sinh	M <sup>3</sup>	Công ty cấp nước sạch	0,2

## V. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

Stt	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> )	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m <sup>2</sup> x giờ)
<b>I</b>	<b>Khu học lý thuyết</b>			
1	Phòng học lý thuyết cơ sở	4	50	200
<b>II</b>	<b>Khu học thực hành</b>			
1	Xưởng Gia công cắt gọt vạn năng	4	60	240
2	Xưởng gia công cắt gọt CNC	4	190	760